

RCA-A

Refrigeratori solo freddo



- CONTROLLO REMOTO
- PROTEZIONE BATTERIE
- VENTILATORE ALTA PREVALENZA
- FLUSSOSTATO
- ANTIVIBRANTI A MOLLA
- FILTRO ACQUA
- RESISTENZA ANTIGELO
- BATTERIA CONDENSATORE RAME/RAME
- MODULO IDRONICO
- DA 300/500 L
- CONTROLLO DI CONDENSAZIONE PRESSOSTATICO (170-360)
- PROTEZIONE MAGNETOTERMICA COMPRESSORI
- CONTROLLO DI CONDENSAZIONE TERMOSTATICO (60-165)

- Refrigerante R407c per tutti i modelli
- Due circuiti frigoriferi
- Minimo ingombro in pianta
- Sezionatore generale interbloccato con porta
- Interfaccia di comunicazione con sistemi di supervisione (mod. 170-360)
- Pressostato differenziale lato acqua
- Evaporatore a piastre
- Massima accessibilità ai componenti interni

- Protezione magnetotermica motori
- Sistema di controllo a microprocessore con indicazione a display
- Regolazione continua velocità ventilatori
- Versioni "Low Noise" e "High Temp" (60-210)
- Versioni ELN Extra Low Noise (240-360)
- Controllo di Condensazione a step (240-360)

MODelli	RCA-A 60	RCA-A 75	RCA-A 90	RCA-A 105	RCA-A 120	RCA-A 150	RCA-A 165
Resa frigorifera	KW	46,2	53	62,9	72,6	88,2	100,5
Peso di spedizione	Kg	600	624	84	827	888	930
Lunghezza	mm	2110	2110	2110	2110	2760	2760
Profondità	mm	1110	1110	1110	1110	1110	1110
Altezza	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750

MODelli	RCA-A 170	RCA-A 190	RCA-A 210	RCA-A 240	RCA-A 300	RCA-A 330	RCA-A 360
Resa frigorifera	KW	122,2	135,3	148,6	175,4	203,7	227,9
Peso di spedizione	Kg	1332	1368	1473	1575	1755	1855
Lunghezza	mm	3450	3450	3450	4250	4250	4250
Profondità	mm	1110	1110	1110	1100	1100	1100
Altezza	mm	2120	2120	2120	2280	2280	2280

RCA

Airwell

SPECIFICHE TECNICHE

Sistemi di climatizzazione.

SPECIFICHE

Generalità

Le unità serie **RCA** sono di tipo monoblocco con due circuiti frigoriferi e sono adatte per il raffreddamento dell'acqua necessaria per ogni applicazione di climatizzazione e di fluidi di altro tipo, come per esempio l'acqua glicolata, utilizzabili in processi industriali.

Queste unità, che sono completamente assemblate in fabbrica, sono dotate di tutti i collegamenti frigoriferi ed elettrici interni che sono necessari per una rapida installazione in cantiere. Terminato il montaggio viene eseguito un collaudo di funzionamento facendo fluire l'acqua attraverso lo scambiatore refrigerante/acqua in modo da controllare che ogni circuito frigorifero funzioni debitamente. Prima del collaudo i circuiti frigoriferi di ogni unità vengono sottoposti ad una prova di tenuta della pressione e quindi evacuati e caricati con la carica di funzionamento di refrigerante R407C e di olio.

La gamma dei refrigeratori **RCA** è disponibile in tre versioni differenziate ognuna delle quali è articolata su 14 modelli, tutti funzionanti con refrigerante R407C:

- RCA STD 60-360
- RCA LN 60-210
- RCA ELN (240-360)

RCA (Versione Standard): si tratta di unità adatte per installazione all'aperto sulla copertura dell'edificio piuttosto che direttamente a livello del terreno. Collegando ad esse il modulo idronico disponibile come optional, si trasformano in centrali frigorifere complete di ogni accessorio. I 14 modelli disponibili per la versione standard hanno potenzialità frigorifere nominali che spaziano tra i 44,2 ed i 255 kW.

RCA LN (Versione ad Alta Silenziosità). Anche per essi è disponibile come optional un modulo idronico esterno. I 14 modelli disponibili per la versione ad Alta Silenziosità hanno potenzialità frigorifere nominali che spaziano tra i 47,9 ed i 255 kW.

RCA ELN (Extra Low Noise 240-360): Il livello sonoro eccezionalmente contenuto che caratterizza le unità **RCA** è stato ottenuto senza nulla sacrificare in fatto di prestazioni o di limiti di funzionamento. Il contenimento del livello sonoro di questi apparecchi è in effetti dovuto all'adozione di scambiatori refrigerante/aria con superfici maggiori di quelle delle unità in versione standard e di ventilatori di configurazione speciale. Per i modelli di grandezza da 60 a 150 il comparto che contiene i compressori è inoltre completamente isolato con materiali fonoassorbenti. Sono inoltre previsti sia una copertura acustica separata per ogni compressore che il montaggio di silenziatori sulle linee di mandata dei compressori stessi.

RCA HT (Versione per Funzionamento ad Alta Temperatura Esterna). Si tratta di unità adatte per funzionare con temperature esterne fino a 45 °C grazie all'uso di batterie condensanti a superfici maggiorate e di ventilatori ad alta efficienza. I nove modelli disponibili per la versione per Funzionamento ad Alta Temperatura Esterna hanno potenzialità frigorifere nominali che spaziano tra i 49,6 ed i 255 kW (RCA 240-360 HT di serie).

Recupero di calore (240-360)

Sono in grado di recuperare il 100% del calore di condensazione.

Desurriscaldatore (240-360)

Dotati di un desurriscaldatore che produce acqua calda per uso sanitario quantificata nel 20% del calore di condensazione.

Tutti i modelli della serie **RCA** possono raffreddare acqua refrigerata a temperature comprese tra i +15 ed i +6 °C o acqua glicolata a temperature comprese tra i +4 ed i -8 °C.

Carrozzeria e Telaio

Il basamento ed il telaio di queste unità sono costruiti in elementi d'acciaio zincato di forte spessore assieme mediante viteria in acciaio inossidabile. Tutti i pannelli possono essere smontati per garantire un facile accesso ai componenti interni. Tutte le parti in acciaio zincato sono protette con smalto cotto a forno di color bianco RAL 9001.

Compressori

I modelli di grandezza 60 - 75 sono dotati di due compressori alternativi ermetici con protezione del motore incorporata e con coperture aeroniche separate.

I modelli di grandezza dal 90 al 360 hanno invece compressori ermetici di tipo Scroll in versione tandem dalla grandezza 170 fino a 360.

I compressori di tutti modelli sono montati su degli ammortizzatori in gomma ed hanno motori ad avviamento diretto raffreddati dal gas refrigerante aspirato e dotati di protezioni a termistori incorporate che li salvaguardano dai sovraccarichi. Le protezioni dai sovraccarichi sono a riarro automatico che avviene dopo circa 8 secondi dal loro intervento. La morsettiera dei compressori ha grado di protezione IP54. L'attivazione e la disattivazione dei compressori è controllata dal microprocessore del sistema di controllo dell'unità il quale regola in tal modo la potenza termofrigorifera erogata.

Evaporatori

Gli evaporatori sono di tipo a piastre in acciaio inossidabile e sono termicamente isolati mediante un materassino isolante flessibile a celle chiuse di abbondante spessore. Le pressioni massime di funzionamento corrispondono a 10 bar per il lato acqua ed a 30 bar per il lato refrigerante. La protezione contro il congelamento dell'acqua contenuta negli scambiatori è assicurata da elettroriscaldatori e da pressostati differenziali.

Il lato acqua di questi scambiatori è collegato da collettori che permettono il collegamento all'impianto tramite un solo attacco d'andata ed un solo attacco di ritorno.

Tali attacchi sono da 2" con filettatura gas. I collettori sono anche dotati di valvoline per lo sfiato dell'aria dall'impianto.

Batterie Condensanti

Le batterie che costituiscono il condensatore sono realizzate con tubi di rame disposti in ranghi sfalsati e meccanicamente espansi all'interno di un pacco alettato corrugato in alluminio. La massima pressione di funzionamento lato refrigerante delle batterie condensanti corrisponde a 28 bar eff.

Ventilatori del Condensatore

I ventilatori del condensatore sono di tipo elicoidale ad accoppiamento diretto ed hanno girante con pale d'alluminio a profilo alare. Ogni ventilatore è dotato di protezione antinfortunistica in acciaio zincato verniciata dopo la costruzione. I motori dei ventilatori sono di tipo totalmente chiuso ed hanno grado di protezione IP54 e termostato di protezione anne-gato negli avvolgimenti.

Circuiti Frigoriferi

Ogni unità è dotata di due circuiti frigoriferi indipendenti e ciascuno dotato di valvola di servizio per l'introduzione del refrigerante, di valvole di intercettazione sulla linea premente e sulla linea del liquido, di vetro spia con indicatore di umidità, filtro disidratatore e di valvola d'espansione termostatica.

La dotazione dei circuiti frigoriferi di tutti i modelli è completata da un pressostato di bassa e da un pressostato di alta.

Pannello di Alimentazione di Controllo

Tutti i componenti del sistema di controllo ed i componenti necessari per l'avviamento dei motori sono collegati e collaudati in fabbrica.

Nei modelli di grandezza da 60 a 165 i componenti del sistema di controllo e del sistema di alimentazione sono accessibili tramite portine separate.

Il comparto di controllo contiene una scheda elettronica ed un quadro di controllo con tastiera e con display per la visualizzazione delle funzioni.

Accessori

Kit Remoto di Marcia/Arresto (solo per i modelli di grandezza da 60 a 150 dotati di sistema di controllo standard). Permette l'attivazione del funzionamento quando l'unità RCA è in stand by. Il kit comprende un controllo a distanza per montaggio a parete completo di cavo di collegamento lungo 3 metri, una scheda addizionale a circuiti stampati per il controllo del LED e un manuale d'installazione.

Alimentazione a Trifase a 230 V – 50 Hz: Si tratta di una modifica disponibile per i modelli di grandezza 75, 105 e 150.

Controllo dei Ventilatori (optional)

La dotazione di tutti i modelli di grandezza da 60 a 165 prevede (optional) un regolatore di velocità dei ventilatori di tipo continuo in funzione della temperatura ambiente e che consente il funzionamento fino a temperature esterne pari a -5 °C. Per funzionamento con temperature esterne fino a -18 °C vogliate contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Per i modelli di grandezza da 170 a 360 il controllo della velocità dei ventilatori, che avviene in funzione della temperatura di condensazione, rende possibile il funzionamento fino a -18 °C (optional).

Modulo Idronico

Il Modulo Idronico, che deve essere installato in cantiere a cura e spese del Cliente, è un package idraulico che comprende tutti i componenti necessari per il circuito di distribuzione del fluido in circolo. Il modulo può venire addossato al lato posteriore del refrigeratore o essere installato a distanza. È anch'esso realizzato per poter essere installato all'aperto sulla copertura dell'edificio piuttosto che direttamente a livello del terreno.

Il Modulo Idronico è totalmente racchiuso in una propria carrozzeria e comprende:

- un serbatoio inerziale da 300 o da 500 litri
- una pompa singola o una pompa gemellare per prevalenza standard o per alta prevalenza
- il vaso di espansione
- un filtro acqua installato in corrispondenza dell'aspirazione della pompa
- un manometro;
- valvole di intercettazione per l'isolamento della pompa del filtro durante le operazioni di manutenzione
- una valvola di sicurezza tarata a 3 bar
- una valvola automatica di sfogo aria
- valvole di carica e di drenaggio
- isolamento termico per le tubazioni ed i componenti idronici

- un quadro elettrico con protezione IP54 dotato di sezionatore generale, di contattori e fusibili per la pompa e per l'eventuale elettroriscaldatore
- elettroriscaldatore antigelo (optional)
- kit di antivibranti (optional) da utilizzarsi in caso di installazione addossata al refrigeratore.

Flussostato

Viene fornito separatamente e deve essere installato e collegato al refrigeratore a cura e spese del Cliente.

Filtro Acqua

Viene fornito separatamente e deve essere installato e collegato al refrigeratore a cura e spese del Cliente.

Supporti Antivibranti

Sono di tipo a molla e sono dotati di fori per il fissaggio al basamento. Sono forniti separati e devono essere montati in cantiere a cura e spese del Cliente.

Ventilatori ad alta prevalenza

Montati in fabbrica, sono disponibili solo per le unità in esecuzione standard e sono in grado di erogare una prevalenza utile di 80 Pa.

Protezioni delle Batterie Condensanti

Alettatura in rame, alettatura in alluminio blu con protezione anticorrosione adatta per applicazioni costiere non estreme (resistenza al test ASTM B117 di resistenza alla nebbia salina).

Kit Griglia Batterie Condensanti

Prevede il montaggio sulla parte esterna dell'unità di una protezione a rete di filo d'acciaio zincato.

Kit Manometrico

Prevede una serie di manometri meccanici montati in fabbrica che permettono la visualizzazione della pressione di mandata e della pressione di aspirazione che regnano in ciascun circuito frigorifero.

Continua accessori:

- Gruppo pompa interno
- Connessione idraulica per collegamento idrico lato SX
- Kit protezione termica compressori.

CARATTERISTICHE GENERALI (60 - 210)

RCA - R407C		60	75	90	105	120	150	165	170	190	210
Potenzialità frigorifera - Standard (1)	kW	46,2	53,0	62,9	72,6	88,6	103,0	119,7	122,2	135,3	148,6
Potenza assorbita - Standard (2)	kW	19,6	22,9	25,6	30,0	33,1	37,9	47,5	49,7	57,3	59,8
Potenzialità frigor. - Alta Silenziosità (1)	kW	47,9	53,4	64,3	70,1	88,6	99,1	115,2	118,9	135,6	143,5
Potenza assorbita - Alta Silenziosità (2)	kW	19,8	23,1	26,2	32,1	33,1	40,3	50,6	52,3	57,0	62,3
Potenz. frigor. - Alte Temp. Esterne (1)	kW	49,6	57,1	67,8	77,6	91,9	106,8	124,1	124,0	142,9	151,7
Pot. assorb. - Alte Temp. Esterne (2)	kW	19,4	22,2	24,6	28,1	31,7	36,2	45,5	49,4	53,3	58,1
Q.tà dei circuiti frigoriferi		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Q.tà dei compres. di ogni circuito frigor.		1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Q.tà dei gradini di potenzialità		2	2	2	2	2	2	2	4	4	4
Scalatura dei gradini di potenzialità	%				50-100				20-50-70-100	25-50-75-100	
Tipo dei compressori			Alternativi				Scroll				
Carica di refrigerante - Versione Std	kg	12	13	16	20	21	23	30	37	39	50
Carica di refrigerante - Versione LN	kg	12	13	16	20	22	23	30	42	44	50
Carica di refrigerante - Versione HT	kg	13	15	17	21	25	28	30	37	39	50
Evaporatore											
Quantità		2	2	2	2	2	2	2	1	1	1
Tipo							Piastre				
Contenuto di acqua	L	2,8	3,3	3,8	4,7	5,6	6,6	6,6	12,4	14,6	14,6
Condensatore											
Superficie frontale	m ²	4,2	4,2	4,2	4,2	5,7	5,7	7,2	8,4	8,4	8,4
Q.tà ventil./Potenza assorb. dal motore		2	2	2	2	3	3	3	3	3	3
Velocità di rotaz. Ventil. - Versione Std	rpm	910	910	910	910	910	910	910	910	910	910
Velocità di rotaz. Ventil. - Versione LN	rpm	580	580	580	680	580	680	680	500	500	700
Velocità di rotaz. Ventil. - Versione HT	rpm	910	910	910	910	910	910	910	910	910	910
Portata d'aria - Versione Std	m ³ /s	5,3	5,3	6,1	6,1	7,5	7,2	7,5	12,3	12,3	11,7
Portata d'aria - Versione LN	m ³ /s	4,2	4,2	4,1	4,2	5,6	7,0	7,5	7,9	9,6	9,6
Portata d'aria - Versione HT	m ³ /s	5,2	5,2	7,2	6,9	10	9,5	9,5	15,2	15,2	14,4
Pesi											
di funzionamento - Versione Std	kg	600	624	784	827	898	1020	1070	1344	1383	1488
di funzionamento - Versione LN	kg	642	668	826	837	950	1036	1086	1434	1473	1506
di funzionamento - Versione HT	kg	634	662	794	837	950	1036	1086	1368	1407	1506
di spedizione - Versione Std	kg	579	605	763	805	880	1000	1050	1332	1368	1473
di spedizione - Versione LN	kg	622	648	805	814	932	1016	1066	1422	1458	1491
di spedizione - Versione HT	kg	614	641	772	815	932	1016	1066	1353	1392	1491
Ingombri											
Lunghezza	mm	2110	2110	2110	2110	2760	2760	3110	3450	3450	3450
Larghezza	mm	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110	1110
Altezza - Versione Std	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1750	2120	2120	2120
Altezza - Versione LN	mm	1850	1850	1850	1850	1750	1750	1750	2150	2150	2150
Altezza - Versione HT	mm	1750	1750	1850	1850	1750	1750	1750	2150	2120	2120
Livelli sonori											
Livello di pot. sonora - Versione Std (3)	dBA	86	86	87	88	89	89	90	92	93	93
Livello di pot. sonora - Versione LN (3)	dBA	77	77	77	80	79	82	82	82	84	84
Livello di pot. sonora - Versione HT(3)	dBA	87	87	90	90	79	82	82	93	94	94
Livello press. sonora - Versione Std (4)	dBA	55	55	56	57	58	58	59	61	62	62
Livello press. sonora - Versione LN (4)	dBA	46	46	46	49	48	51	51	51	53	53
Livello press. sonora - Versione HT (4)	dBA	56	56	59	59	48	51	51	62	65	63

(1) Potenzialità frigorifera nominale riferita ad acqua refrigerata entrante/uscente a 12/7 °C e ad una temperatura esterna di 35 °C.

(2) Potenza totale assorbita tenendo conto dell'assorbimento dei compressori, dei ventilatori, del circuito di controllo e della pompa limitatamente alla quota necessaria per vincere le perdite di carico dell'evaporatore.

(3) Livelli di potenza sonora a pieno carico secondo ISO 3744 ed Eurovent 8/1.

(4) Livelli di pressione sonora a 10 m di distanza secondo ISO 3744

Caratteristiche elettriche – Versioni Standard, ad Alta Silenziosità e per Funzionamento ad Alta Temperatura

RCA ad R407C		60	75	90	105	120	150	165	170	190	210
Corrente nominale assorbita (1)	A	27,9	33,3	46,0	50,0	58	66	80	88,0	100,0	107,0
Corrente mass. totalm.assorbibile (2)	A	35	45	73	73	70	80	97	127	147	147
Potenza assorbita nominale (1)	KW	19,6	22,9	25,4	30,0	34	39	47	49,0	56,5	59,0
Potenza massima assorbibile (2)	KW	23	29	27,5	33,5	43	49	59	58	62	68
Massima corrente di spunto (3)	A	98	149	213	247	256	320	267	285	285	287

(1) Condizioni di riferimento: temperatura di uscita acqua refrigerata: 7 °C – Temperatura esterna: 35 °C.

(2) Condizioni di riferimento: temperatura di uscita acqua refrigerata: 14 °C – Temperatura esterna: 45 °C.

(3) La massima corrente di spunto equivale alla somma tra la corrente di spunto del compressore più grande, più la corrente nominale assorbita dall'altro compressore e dai ventilatori.

Le potenze assorbite indicate sono calcolate tenendo conto dell'assorbimento dei compressori, dei ventilatori, del circuito di controllo.

CARATTERISTICHE GENERALI (240 - 360)

RCA - R407C		240	300	330	360
Potenzialità frigorifera - Standard (1)	kW	175,4	203,7	227,9	255,4
Potenza assorbita - Standard (2)	kW	64,6	73,4	82,8	92,1
Potenzialità frigor. - Alta Silenziosità (1)	kW	169,8	196,8	221,3	246
Potenza assorbita - Alta Silenziosità (2)	kW	67,8	79,3	86,8	99
Q.tà dei circuiti frigoriferi		2	2	2	2
Q.tà dei compres. di ogni circuito frigor.		2+2	2+2	2+2	2+2
Q.tà dei gradini di potenzialità		4	4	4	4
Scalatura dei gradini di potenzialità	%	20-50-70-100		15-45-70-100	25-50-75-100
Tipo dei compressori		Scroll			
Carica di refrigerante - Versione Std	kg	46	52	58	64
Carica di refrigerante - Versione LN	kg	46	52	58	64
Evaporatore					
Quantità		1	1	1	1
Tipo		Piastre			
Contenuto di acqua	L	12,3	14,5	29,8	29,8
Condensatore					
Superficie frontale	m ²	5,6	5,6	5,6	5,6
Q.tà ventil./Potenza assorb. dal motore		3	3	4	4
Velocità di rotaz. Ventil. - Versione Std	rpm	900	900	900	900
Velocità di rotaz. Ventil. - Versione LN	rpm	700	700	700	700
Portata d'aria - Versione Std	m ³ /s	16,1	15,8	21,6	21,4
Portata d'aria - Versione LN	m ³ /s	12,5	12,2	16,6	16,4
Pesi					
di funzionamento - Versione Std	kg	1575	1755	1855	2025
di funzionamento - Versione LN	kg	1575	1755	1855	2025
di spedizione - Versione Std	kg	1545	1725	1825	1995
di spedizione - Versione LN	kg	1545	1725	1825	1995
Ingombri					
Lunghezza	mm	4250	4250	4250	4250
Larghezza	mm	1100	1100	1100	1100
Altezza - Versione Std	mm	2280	2280	2280	2280
Altezza - Versione LN	mm	2280	2280	2280	2280
Livelli sonori					
Livello di pot. sonora - Versione Std (3)	dBA	92	92	93	94
Livello di pot. sonora - Versione LN (3)	dBA	88	88	89	90
Livello press. sonora - Versione Std (4)	dBA	60	60	61	62
Livello press. sonora - Versione LN (4)	dBA	56	56	57	58

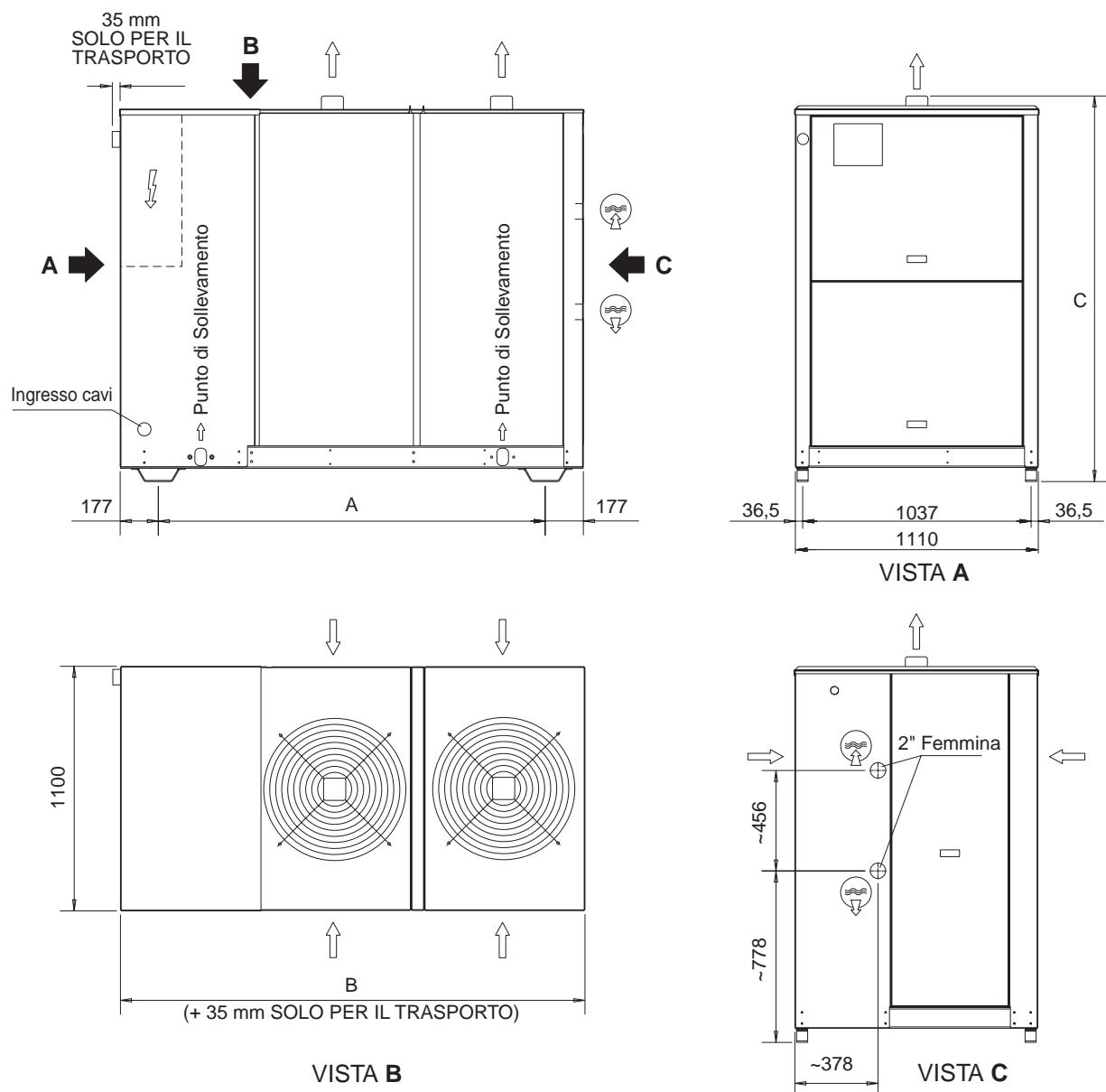
- (1) Potenzialità frigorifera nominale riferita ad acqua refrigerata entrante/uscente a 12/7 °C e ad una temperatura esterna di 35 °C.
(2) Potenza totale assorbita tenendo conto dell'assorbimento dei compressori, dei ventilatori, del circuito di controllo e della pompa limitatamente alla quota necessaria per vincere le perdite di carico dell'evaporatore.
(3) Livelli di potenza sonora a pieno carico secondo ISO 3744 ed Eurovent 8/1.
(4) Livelli di pressione sonora a 10 m di distanza secondo ISO 3744

Caratteristiche elettriche – Versioni Standard, ad Alta Silenziosità e per Funzionamento ad Alta Temperatura

RCA ad R407C		240	300	330	360
Corrente nominale assorbita (1)	A	119,5	133,7	150,6	164,8
Corrente mass. totalm. assorbibile (2)	A	144	161	182	200
Potenza assorbita nominale (1)	KW	68,8	77,6	88,4	97,7
Potenza massima assorbibile (2)	KW	86	97	110	122
Massima corrente di spunto (3)	A	320	384	404	422

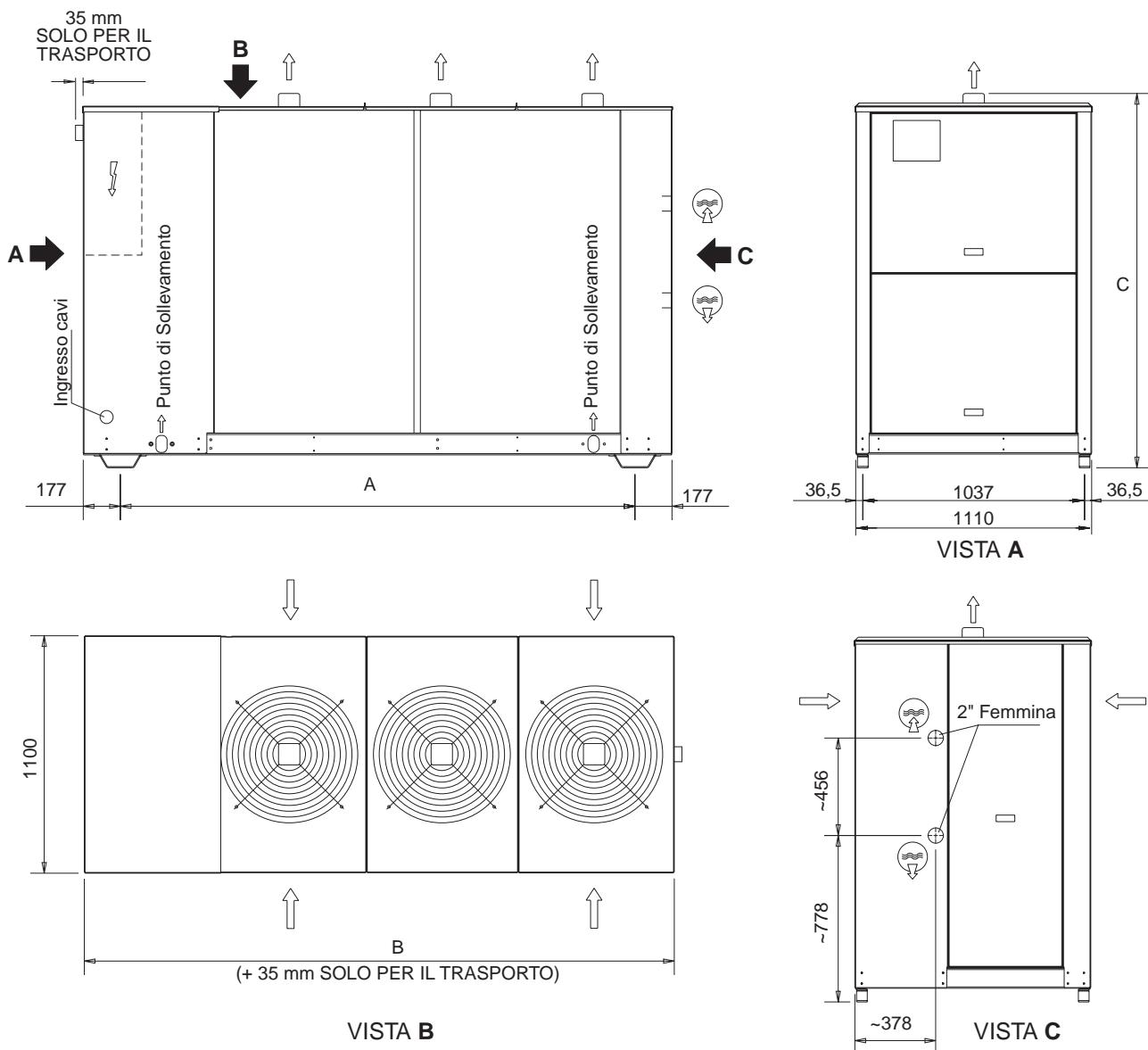
- (1) Condizioni di riferimento: temperatura di uscita acqua refrigerata: 7 °C – Temperatura esterna: 35 °C.
(2) Condizioni di riferimento: temperatura di uscita acqua refrigerata: 14 °C – Temperatura esterna: 45 °C.
(3) La massima corrente di spunto equivale alla somma tra la corrente di spunto del compressore più grande, più la corrente nominale assorbita dall'altro compressore e dai ventilatori.
Le potenze assorbite indicate sono calcolate tenendo conto dell'assorbimento dei compressori, dei ventilatori, del circuito di controllo.

DIMENSIONI – RCA 60, 75, 90 e 105



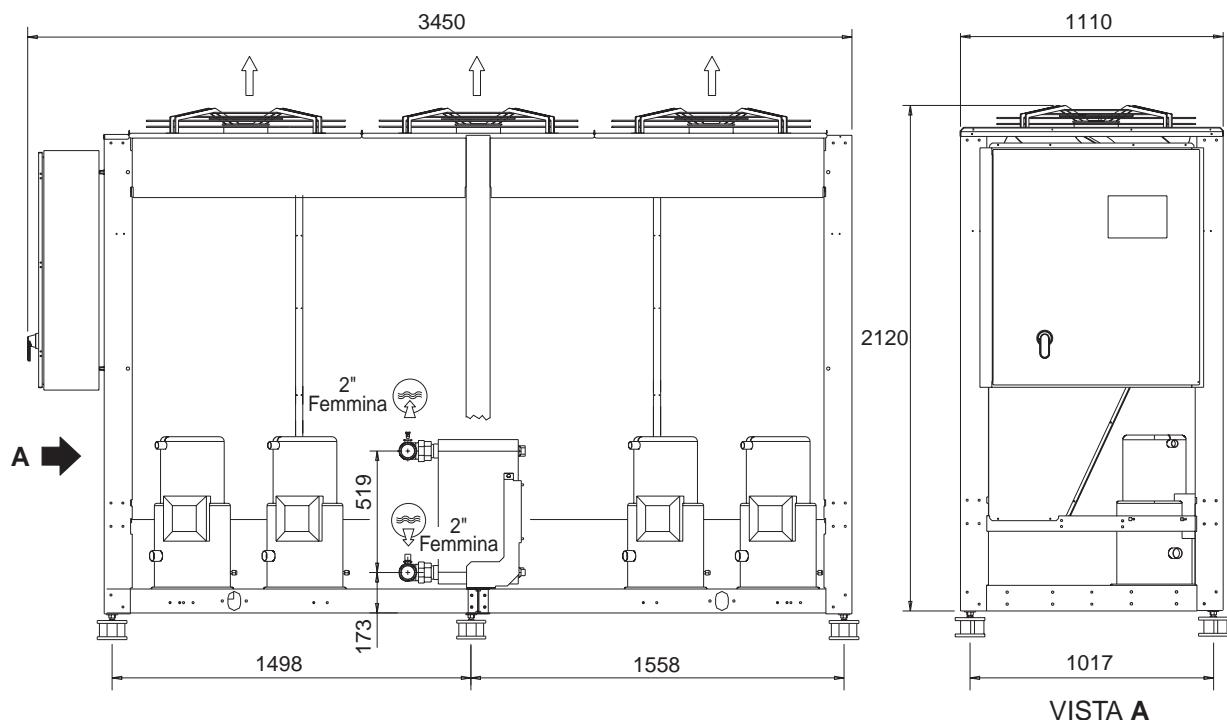
Modello	Versione	Quota A (mm)	Quota B (mm)	Quota C (mm)	Quantità Ventilatori
RCA 60	Standard	1756	2110	1750	2
	Alta Silenziosità	1756	2110	1850	2
	Funzion. Alte Temper.	1756	2110	1750	2
RCA 75	Standard	1756	2110	1750	2
	Alta Silenziosità	1756	2110	1850	2
	Funzion. Alte Temper.	1756	2110	1750	2
RCA 90	Standard	1756	2110	1750	2
	Alta Silenziosità	1756	2110	1850	2
	Funzion. Alte Temper.	1756	2110	1850	2
RCA 105	Standard	1756	2110	1750	2
	Alta Silenziosità	1756	2110	1850	2
	Funzion. Alte Temper.	1756	2110	1850	2

DIMENSIONI – RCA 120, 150 e 165

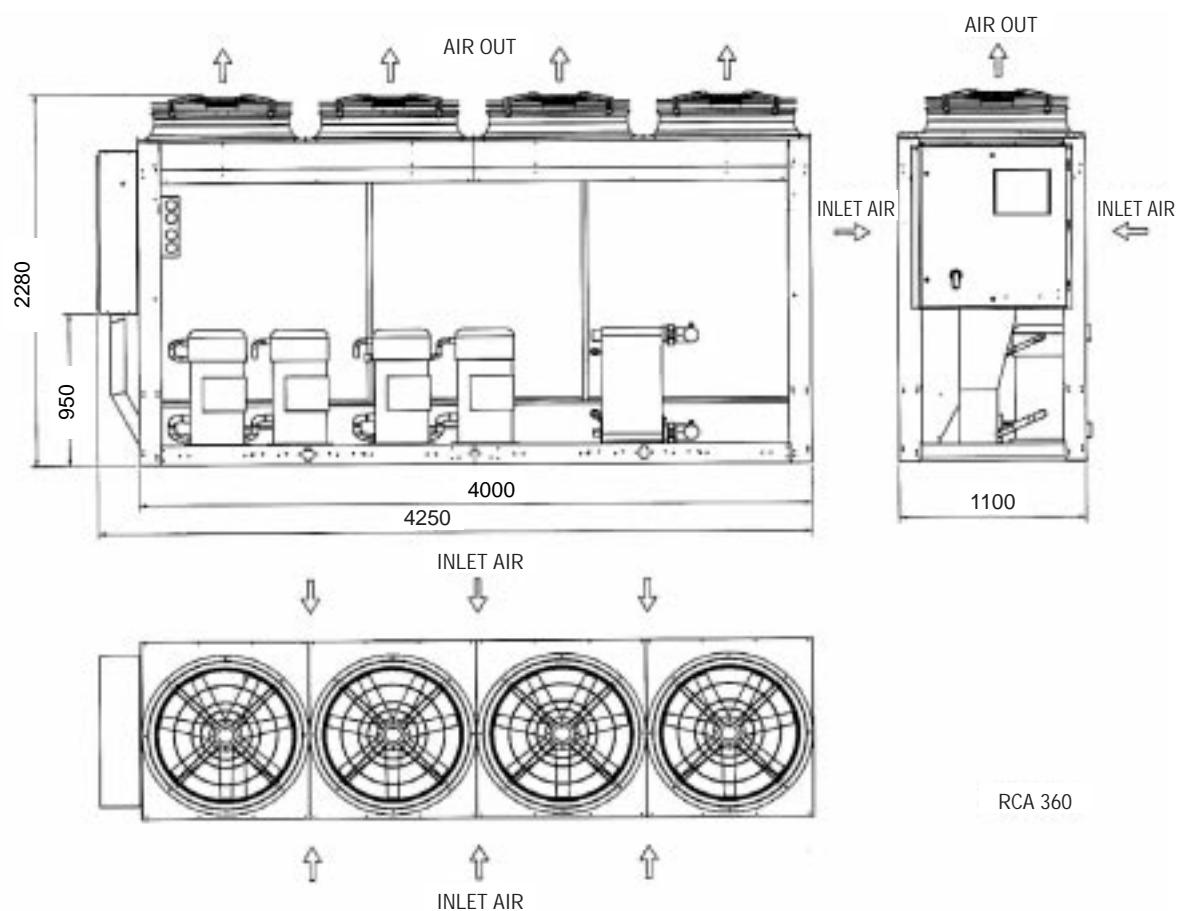


Modello	Versione	Quota A (mm)	Quota B (mm)	Quota C (mm)	Quantità Ventilatori
RCA 120	Standard	2406	2760	1750	3
	Alta Silenziosità	2406	2760	1850	3
	Funzion. Alte Temper.	2406	2760	1850	3
RCA 150	Standard	2406	2760	1750	3
	Alta Silenziosità	2406	2760	1850	3
	Funzion. Alte Temper.	2406	2760	1850	3
RCA 165	Standard	2756	3110	1750	3
	Alta Silenziosità	2756	3110	1750	3
	Funzion. Alte Temper.	2756	3110	1750	3

DIMENSIONI – RCA 170, 190, 210

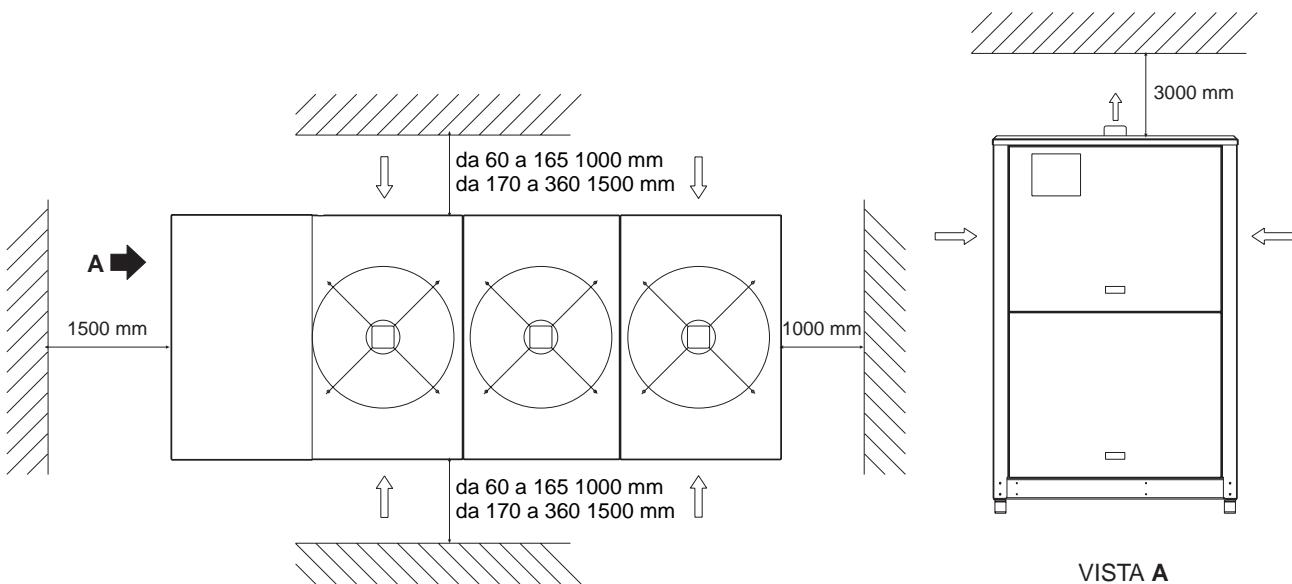


DIMENSIONI – RCA 240, 300, 330 e 360

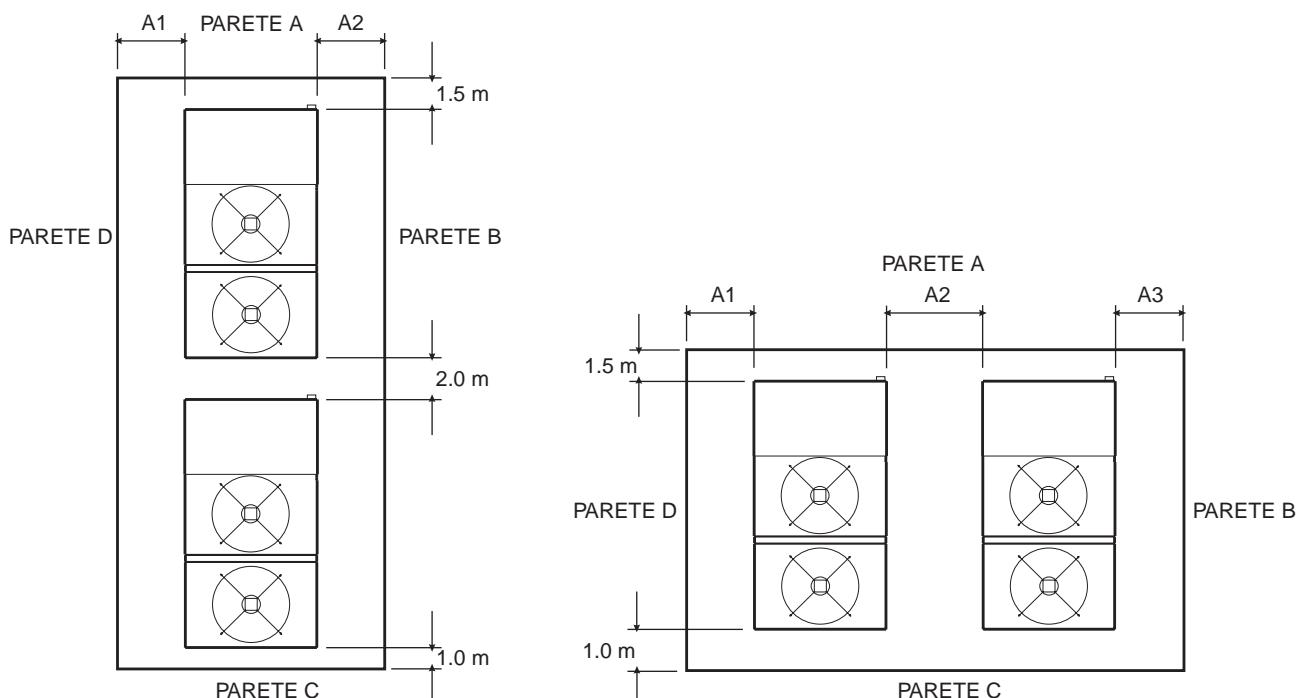


SPAZI DI RISPETTO

Installazione di Unità Singole



Installazione di Più Unità



DISPOSIZIONE 1

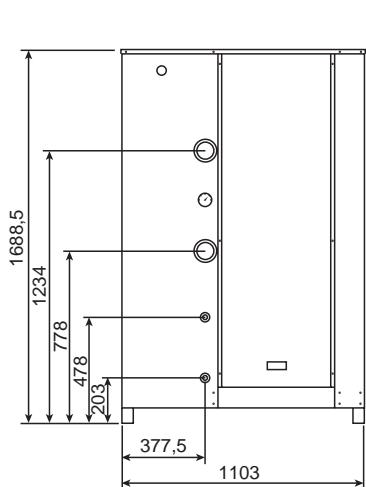
DISPOSIZIONE 2

	A e C GRIGLIATE B e D PIENE			A e B PIENE C e D PIENE			B e D GRIGLIATE A e C PIENE			A e B GRIGLIATE C e D PIENE			A e D GRIGLIATE B e C PIENE		
	A1	A2	A3	A1	A2	A3	A1	A2	A3	A1	A2	A3	A1	A2	A3
Disposizione 1 (m)	1.0	1.0		1.0	1.0		0.8	0.8		1.0	0.8		0.8	1.0	
Disposizione 2 (m)	1.0	1.5	1.0	1.0	2.0	1.0	0.8	2.0	0.8	1.0	1.5	0.8	0.8	1.5	1.0

Una sola parete può avere un'altezza superiore a quella delle unità.
L'area racchiusa tra le pareti deve essere mantenuta libera da ogni ostacolo che possa ostacolare il libero afflusso dell'aria verso la(e) unità.

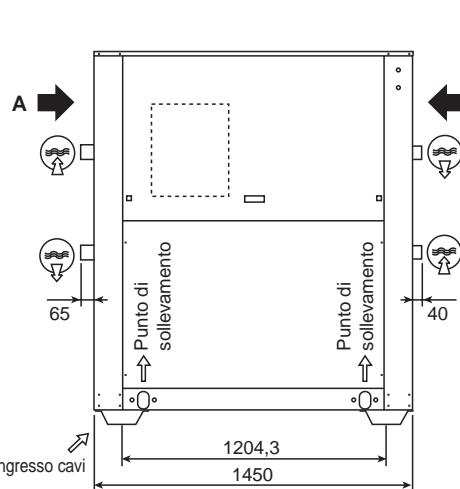
DIMENSIONI – MODULO IDRONICO ESTERNO (OPTIONAL)

LATO CIRCUITO IDRAULICO



VISTA A

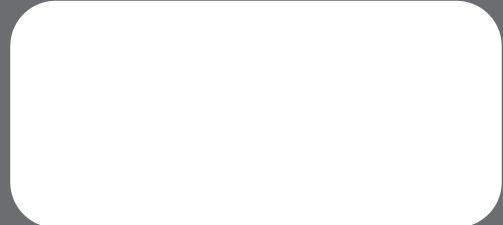
LATO REFRIGERATORE



VISTA B

Tutte le quote sono in mm

Itelco-Clima Srl
Via XXV Aprile, 29
20030 Barlassina (MI)
Tel. 0362.6801
Fax 0362.680281
www.airwell.it
info@airwell.it



www.airwell.it